

#### CHI SIAMO

Excogita progetta e costruisce banchi prova e macchine custom nei settori AERONAUTICO, INDUSTRIALE e MEDICALE. Esperienza pluriennale e formazione continua rendono l'azienda leader nella realizzazione di macchine personalizzate, per il testing o per i reparti produttivi dove viene richiesta l'automazione spinta dei processi di lavorazione e di assemblaggio.

#### COME OPERIAMO

Excogita progetta e costruisce macchine con la formula "chiavi in mano". Per i componenti utilizza i metodi costruttivi tradizionali ma anche le tecniche di Additive Manufacturing più moderne avendo al proprio interno un laboratorio specifico per la realizzazione di componentistica AM a base polimerica e metallica. Per i componenti standard Excogita integra i marchi più importanti a livello internazionale tra cui National Instruments, Festo, Siemens, SMC, Bosch Rexroth, Schneider Electric, Fanuc, Lenze. Per soddisfare le esigenze del Cliente è fondamentale combinare le soluzioni ingegneristiche di alto livello in dotazione all'ufficio tecnico. Excogita fornisce assistenza sulle proprie macchine in tutta Europa e può offrire anche servizi d'ingegneria mecatronica rivolti all'innovazione di prodotto e di processo, affiancando il cliente durante tutto il ciclo di vita del prodotto.

#### LA NOSTRA STORIA

**2003:** Dall'esperienza maturata come professionisti della progettazione meccanica nasce la Excogita con lo scopo di fornire sistemi completi "chiavi in mano", soluzioni personalizzate di automazione e robotica.

**2005:** Acquisizione nuovo stabilimento: gli uffici della Excogita si trasferiscono al nuovo stabilimento sito a Bevagna, insieme ai reparti produttivi.

**2006:** Vede l'ingresso di Excogita nel settore cuscinetti aeronautici e industriali (Umbragroup SpA) sviluppando una soluzione innovativa per la ribaditura di chiodi a caldo con smagnetizzazione integrata.

**2008:** La Excogita è la prima azienda in Umbria ad acquistare una macchina additive manufacturing polimerica per componenti di produzione.

**2011:** Excogita entra nel Polo Aerospaziale dell'Umbria.

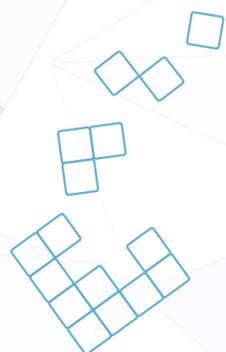
**2013:** Grazie al cliente Ceratizit SpA leader mondiale per la realizzazione di placchette per utensili, viene realizzata e brevettata una nuova tecnologia per la micro-lavorazione di componenti in metallo duro attraverso posizionamento vision, un know how che amplia significativamente le tecnologie applicate.

**2015:** Excogita amplia lo stabilimento raddoppiando la superficie disponibile, con investimenti importanti in beni strumentali, fotovoltaico, sicurezza e ambiente.

**2015:** Excogita è cofondatrice della start-up Synergy Process per lo sviluppo interno delle tecnologie Additive Manufacturing, avviamento alla progettazione additiva e alla realizzazione di componenti complessi.

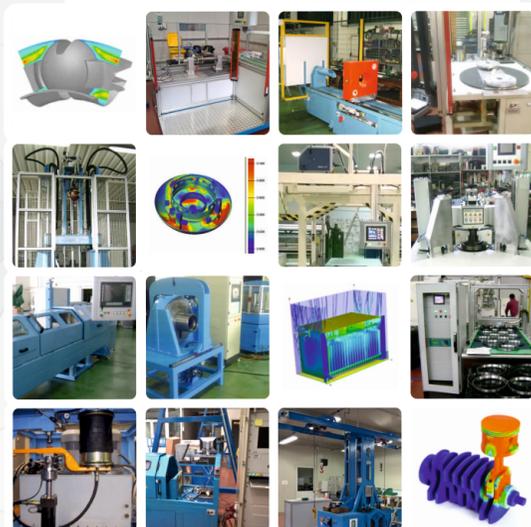
**2016:** Excogita riceve il Premio Banca Intesa 2016 «Imprese verso il futuro»

**2020:** Ampliamento uffici e investimenti per l'autonomia energetica, illuminotecnica a basso consumo, impianto di climatizzazione laboratori produttivi.



#### EXCOGITA s.r.l.

Z. Ind. - Via Renare, n.12  
06031 Bevagna (PG), ITALY  
tel. +39 0742 362134  
[info@excogita.eu](mailto:info@excogita.eu)  
[www.excogita.eu](http://www.excogita.eu)



# excogità

innovative solutions for  
production and testing

## macchine speciali



Progettazione e costruzione di macchine produttive custom per l'industria manifatturiera.

Formula "chiavi in mano" per la fornitura di macchine di produzione, attrezzature, linee automatiche e robotizzate.

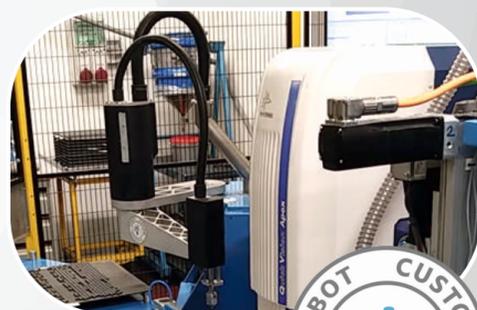
Il core business sono le aziende costruttrici di organi di trasmissione in generale, cuscinetti, sistemi lineari, trasmissione di potenza.

### ESEMPI MACCHINE PER:

- Ribaditrice a caldo e a freddo dei chiodi dei cuscinetti.
- Microtranciatura con piegatura automatica.
- Assemblaggio automatico motori e rotor.
- Smagnetizzazione a tunnel o a nastro.
- Montaggio per riscaldamento a induzione.
- Incollaggio automatico teli medicali.
- Lappatrice automatica viti rds.
- Lavorazione metallo duro.
- Centrali oleodinamiche.

### ESEMPI ISOLE DI LAVORO PER:

- Saldatura recipienti in pressione.
- Centro di lavoro per alberi a gomito.
- Assemblaggio chiocchie e microviti a ricircolo di sfere e rulli.
- Sistemi robotizzati di manipolazione e lavorazione.
- Assemblaggio cuscinetti a sfere, rulli cilindrici e conici e a rullini.
- Automazione impianto per liquidi penetranti.
- Saldatura Pali e Torrifaro.
- Linee termoformatrici.



## banchi prova



Banchi prova per lo sviluppo del prodotto ed il controllo della produzione.

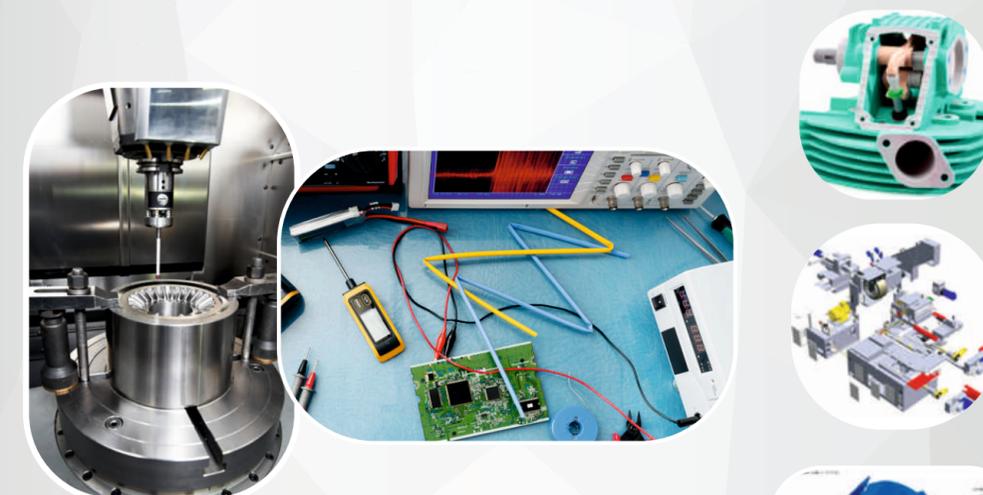
Studio e realizzazione di catene di misura delle grandezze fisiche in genere, misura delle prestazioni, rendimento e durata.

### ESEMPI DI BANCHI PROVA PER:

- Viti a ricircolo di sfere, viti a ricircolo di rulli, viti a rulli satelliti, viti trapezie.
- Cuscinetti a sfere, cuscinetti a rulli cilindrici, conici e a botte e a rullini.
- Riduttori, rinvii e scatole di trasmissione.
- Sistemi lineari e rotativi (tavole, moduli, slitte, pistoni).
- Attuatori elettromeccanici e martinetti.
- Misura rigidità e deformazione strutture e alberi.
- Simulatore di moto per carrozze ferroviarie e locomotive.
- Cilindri, tubi e valvole oleodinamiche.
- Pompe e motori idraulici.
- Pulsazioni idrauliche e flussaggio.
- Sospensioni autoveicoli e motoveicoli.
- Camere climatiche alte prestazioni.
- Endurance e performance freni.
- Curva coppia motori.
- Anelli di tenuta.



## servizi



• Servizio di assistenza on-site e teleassistenza, manutenzione, taratura e calibrazione di banchi prova e macchine speciali con rilascio di certificato.

• Servizi di ingegneria meccatronica, termodinamica e fluidodinamica.

• Sviluppo di nuovi prodotti e processi, progettazione e disegno, prototipazione e reverse engineering.



Laboratorio Additive Manufacturing (EOS DMLS polveri metalliche e 3Dprinting polimeri)